

Safety Data Sheet (SDS)

改正 2026年3月2日

1. 化学品及び会社情報

化学品の名称： 高速度工具鋼（被覆又は表面処理された高速度工具鋼を含む）

供給者の情報：

会社名： グーリングジャパン株式会社
 本社住所： 愛知県豊田市北篠平町道南 855
 担当部門： 業務部（横浜営業所）
 担当部門電話番号： 045-577-0830
 担当部門FAX番号： 045-577-0834
 緊急連絡電話番号： 同上

高速度工具鋼の推奨用途：

金属材料等の切削加工、掘削

高速度工具鋼の使用上の制限：

所定の用途以外に使用しない事

高速度工具鋼の状態に対する注意：

- 高速度工具鋼は固体状態では、爆発性、引火性、可燃性、自然発火性、禁水性、酸化性はなく、通常的环境下においては化学的に安定しており安全です。
- 高速度工具鋼は工具としての用途において、通常的使用方法により他の金属等の加工等（研磨、切削、圧延を含む）を行う場合は安全です。
- 本 SDS は、高速度工具鋼の原料及び加工で生じる粉じん等についての情報となります。

2. 危険有害性の要約

化学品の GHS 分類

高速度工具鋼の原料及び加工で生じる粉じん等については、燃焼速度試験などのデータが入手できなかったため、GHS による分類はしていない。

高速度工具鋼を構成するための金属成分単体（コバルト、クロム、マンガン、モリブデン）の危険有害性について以下の分類がある。尚、記載のない危険有害性及び影響（健康に対する有害な影響、環境への影響、物理的及び化学的危険性）については区分に該当しない、又は分類ができない。

- 構成金属成分にコバルトが含まれる場合のコバルト単体の危険有害性について以下の分類がある。

健康に対する有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 急性毒性（経口） 区分 4 急性毒性（吸入：粉塵、ミスト） 区分 1 眼に対する重篤な損傷性／眼刺激性 区分 2B 呼吸器感作性 区分 1A 皮膚感作性 区分 1A 発がん性 区分 2 生殖毒性 区分 1B 特定標的臓器毒性（単回ばく露） 区分 1（呼吸器） 特定標的臓器毒性（反復ばく露） 区分 1（呼吸器、心臓、甲状腺、血液系、生殖器（男性））
環境有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 水生環境有害性 短期(急性) 区分 1 水生環境有害性 長期(慢性) 区分 1

- 構成金属成分にクロムが含まれる場合のクロム単体の危険有害性について以下の分類がある。

健康に対する有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 眼に対する重篤な損傷性／眼刺激性 区分 2 呼吸器感作性 区分 1A 皮膚感作性 区分 1A 特定標的臓器毒性（単回ばく露） 区分 3（気道刺激性）
------------	---

- 構成金属成分にマンガンが含まれる場合のマンガン単体の危険有害性について以下の分類がある。

健康に対する有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 生殖毒性 区分 1B 特定標的臓器毒性（反復ばく露） 区分 1（神経系、呼吸器）
環境有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 水生環境有害性 短期（急性） 区分 2 水生環境有害性 長期（慢性） 区分 2

- 構成金属成分にモリブデンが含まれる場合のモリブデン単体の危険有害性について以下の分類がある。

健康に対する有害性：	<ul style="list-style-type: none"> 皮膚腐食性／刺激性 区分 2 眼に対する重篤な損傷性／眼刺激性 区分 2 特定標的臓器毒性（単回ばく露） 区分 3（気道刺激性）
------------	--

GHS ラベル要素

高速度工具鋼を構成するための金属成分単体（コバルト、クロム、マンガン、モリブデン）についての GHS ラベル要素は以下である。

	コバルト	クロム	マンガン	モリブデン
絵表示又はシンボル：				
注意喚起語：	危険			
危険有害性情報：	<ul style="list-style-type: none"> 飲み込むと有害 吸入すると生命に危険 眼刺激 吸入するとアレルギー、喘息又は呼吸困難を起こすおそれ アレルギー性皮膚反応を引き起こすおそれ 発がんのおそれ 生殖能又は胎児への悪影響のおそれ 臓器の障害（呼吸器） 長期にわたる 	<ul style="list-style-type: none"> 吸入するとアレルギー、喘息又は呼吸困難を起こすおそれ アレルギー性皮膚反応を引き起こすおそれ 遺伝性疾のおそれの疑い 全身毒性の障害のおそれ 呼吸器への刺激のおそれ 	<ul style="list-style-type: none"> 軽度の皮膚刺激 眼刺激 呼吸器の障害 生殖能又は胎児への悪影響のおそれ 呼吸器の障害 長期にわたる又は反復ばく露による呼吸器の障害 長期継続的影響によって水生生物に有害 	<ul style="list-style-type: none"> 皮膚刺激 強い眼刺激 呼吸器への刺激のおそれ（気道刺激性）

	又は反復ばく露による臓器の障害（呼吸器、心臓、甲状腺、血液系、生殖器（男性）） <ul style="list-style-type: none"> • 長期継続的影響によって水生生物に非常に強い毒性 			
注意書き	<p>【安全対策】</p> <ul style="list-style-type: none"> • 使用前に安全パンフレット*を入手し参照すること • すべての安全注意を読み理解するまで取扱わないこと • 適切な個人用保護具や換気装置を使用し、ばく露を避けること • 適切な保護手袋を着用すること • 換気が十分でない場合には、適切な呼吸用保護具を着用すること • 粉じん等の吸入を避けること • 取扱い場所では飲食又は喫煙をしないこと • 取り扱い後はよく手を洗うこと • 環境への放出を避けること <p>【応急措置】</p> <ul style="list-style-type: none"> • 吸入した場合、新鮮な空気のある場所へ移動し、呼吸しやすい姿勢で休息させること • 呼吸に関する症状が出た場合には、医師に連絡すること • 気分が悪い時は、医師の診断／手当てを受けること • 粉じんが付着した衣類を再使用する前に洗濯すること • 皮膚に付着した場合、多量の水と石鹸で洗うこと • 皮膚に付着した場合、皮膚刺激が生じた場合、医師の診断／手当てを求めること • ばく露又はその懸念がある場合、医師の診断／手当てを受けること • 目に入った場合は、（できればコンタクトレンズは外し）直ちに清浄な流水で洗い流すこと • もし刺激が続く場合は医師の診断／手当てを受けさせること • 多量に飲み込んだ場合は、大量の水を摂取して希釈後、医師の診断／手当てを受けさせること <p>【保管（貯蔵）】</p> <ul style="list-style-type: none"> • 急激な温度変化や湿度の高い場所を避けて保管すること <p>【廃棄】</p> <ul style="list-style-type: none"> • 内容物や容器を、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務を委託すること 			

*安全パンフレットについては、日本機械工具工業会のウェブサイト (<http://www.jta-tool.jp/>) を参照のこと

3. 組成、成分情報

- 化学物質・混合物の区別：混合物（合金）
- 化学名又は一般名：高速度工具鋼
高速度工具鋼は以下の物質で被覆又は表面処理されている場合がある。
被覆物質：CrN、TiAlN、TiC、TiCN、TiN、AlCrN、TiSiN
表面処理：水蒸気処理（Fe₃O₄）、窒化处理（Fe₄N、Fe₂N）など
- 高速度工具鋼の成分及び濃度又は濃度範囲（含有量）

成分	化学式	CAS 番号	PRTR 法の 管理番号	労働安全衛生 法施行令番号	組成 mass%
鉄	Fe	7439-89-6		該当なし	残量
シリコン	Si	7440-21-3		該当なし	0-0.7
マンガン	Mn	7439-96-5	412	別表 9-550	0-0.5
クロム	Cr	7440-47-3	87	別表 9-142	3-5
モリブデン	Mo	7439-98-7	453	別表 9-603	0-10
タングステン	W	7440-33-7		別表 9-337	1-15
バナジウム	V	7440-62-2		該当なし	1-8
コバルト	Co	7440-48-4	132	別表 9-172	0-12

※ PRTR 法指定化学物質（コバルト、クロム、マンガン、モリブデン）の含有量の詳細（有効数字二桁）が必要な場合は担当部門にご連絡下さい。

※ コバルト、クロム、マンガン、モリブデンを有効元素として含まない場合でも、コバルト、クロム、マンガン、モリブデンを不純物として含むことがある。

4. 応急措置

吸入した場合

- 粉じんを吸引したり、作業者に呼吸器系の症状（咳、喘ぎ、息切れ等）が現れたら、新鮮な空気のある場所に移動し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。もし呼吸困難な場合は酸素吸入をすること。呼吸が停止している場合は、直ちに人工呼吸を行うとともに、医師の診断／手当てを受けさせること。
- 万一刺激や発疹が続く場合は、医師の診断／手当てを受けさせること。

皮膚に付着した場合

- もし皮膚に粉じんが付着した場合は、粉じんが付着した衣服を脱がせ、付着部を石鹼水で十分に洗浄すること。刺激や発疹が続くようであれば、医師の診断／手当てを受けさせること。

眼に入った場合

- 粉じんが眼に入った場合は、（できればコンタクトレンズは外し）直ちに清浄な流水で洗い流すこと。もし刺激が続く場合は医師の診断／手当てを受けさせること。

飲み込んだ場合

- 多量に粉じんを飲み込んだ場合は、大量の水を摂取して希釈後、医師の診断／手当てを受けさせること。

5. 火災時の措置

適切な消火剤、使ってはならない消火剤

- 粉じん火災の場合は、乾燥砂、膨張ひる石又は膨張真珠岩、ABC タイプ（一般、油、電気火災用）の粉末消火器、又は水（マグネシウム、アルミなどの軽金属の切粉を含む粉じんへは禁水）を用いて消火すること。

消火活動を行う者の特別な保護具及び予防措置

- 消火活動を行う者は、防護衣、防じんマスク又は呼吸保護具等を着用すること。

6. 漏出時の措置

人体に対する注意事項、保護具及び緊急時措置

- 粉じんを清掃する人は、人体へのばく露を最小限にするための服装と呼吸保護具等の装備をすること。

環境に対する注意事項

- 粉じんは産業廃棄物として処理し、水系には漏出させないこと。

封じ込め及び浄化の方法及び機材

- 粉じんについては、場所を隔離し、微粒子を高効率で回収できるフィルターを装備した掃除機等を使って除去すること。適当な除去方法がない場合は、霧状の水又は濡れた床ふきモップで湿らせて粉じんを除去すること。

7. 取り扱い及び保管上の注意

取扱

■技術的対策

- コバルト又はマンガンを含む粉じんの飛散が考えられる場合は、局所排気装置等の設置や保護具等の使用により、人体へのばく露を最小限にすること。

■安全取扱注意事項

- 使用前に安全パンフレットを入手し参照すること。
- すべての安全注意を読み理解するまで取扱わないこと。

■接触回避

- 「ばく露防止及び保護措置」に記載の措置を行うこと。
- 粉じんの吸入を避けること。
- 取扱い場所では飲食や喫煙をしないこと。

■衛生対策

- 取り扱い後はよく手を洗うこと。
- 環境への放出を避けること。

保管

■安全な保管条件

- 急激な温度変化や湿度の高い場所を避けて保管すること。
- 切断や研磨で生じた微粉・粉じん・切屑を保管する場合、飛散ないようにカバーなどで覆うこと。

■安全な容器包装材料

- 容器包装には高速度工具鋼の比重に見合った材料を用いること。

8. ばく露防止及び保護措置

ばく露防止

- 作業環境許容濃度（参考値）

成分	化学式	OSHA* PEL* mg/m ³	ACGIH* TLV* mg/m ³	日本産業衛生学会 許容濃度* mg/m ³
鉄	Fe	N/A	N/A	N/A
シリコン	Si	15	10	N/A
マンガン	Mn	5	0.2	0.1（総粉塵）
クロム	Cr	0.5	0.5	0.5
モリブデン	Mo	15	10	N/A
タングステン	W	5	5	N/A
バナジウム	V	N/A	N/A	N/A
コバルト	Co	0.1	0.02	0.05

- *OSHA : Occupational Safety & Health Administration U.S. Department
(米国労働安全衛生局)
- *PEL : Permissible Exposure Limit (許容ばく露限界)
- *ACGIH : American Conference of Governmental Industrial Hygienists Inc.
(米国産業衛生専門家会議)
- *TLV : Threshold Limit Value (許容限度、しきい値)
- *許容濃度 : 数値の記載がない成分であっても、研磨、切断、などの粉じんが発生する加工を行う場合は日本産業衛生学会の許容濃度を参照すること
- *N/A : Not Applicable (適用なし)

- 設備対策

局所排気装置の設置により、浮遊粉じんが上記の表に記載した許容濃度の基準値を超えないようにする。

なお、コバルト(及びその無機化合物)及びマンガン(及びその化合物)については、労働安全衛生法第 65 条の 2 の第 2 項において厚生労働大臣の定める作業環境評価基準により管理濃度が、それぞれ 0.02mg/m³ 及び 0.2mg/m³ となっている。

また、コバルト(及びその無機化合物) 及びマンガン(及びその化合物)を貯蔵ないし取扱う業務においては、特定化学物質障害予防規則に則し必要な処置を講ずること。

保護具

- 呼吸用保護具 : 粉じんに対する防塵マスクや呼吸保護具を着用すること。
- 手の保護具 : 粉じんに対する保護手袋を着用すること。
- 眼、顔面の保護具 : 粉じんに対する眼、顔面の保護具を着用すること。
- 皮膚及び身体の保護具 : 皮膚との直接接触は避けること。
付着した粉じんを取り除くため衣服、布切れ等は振り払わず、洗濯や適切なフィルターを使用した吸引によって必ず取り除く。粉じんが付着した衣服は新しいものに替えること。

9. 物理的及び化学的性質

物理状態 :	固体
色 :	光沢のある銀色 (表面研削状態) 被覆又は表面処理された製品では、外観が変わる場合が多い。
臭い :	無臭
融点/凝固点 :	1,200-1,400℃
沸点又は初留点及び沸騰範囲 :	データなし
可燃性、爆発限界、可燃限界、引火点、自然発火点、分解温度 :	データなし
pH :	データなし
動粘性率	データなし
溶解度 :	不溶性
蒸気圧 :	データなし
密度及び/又は相対密度 :	7-9
相対ガス密度 :	データなし
粒子特性	データなし

10. 安定性及び反応性

高速度工具鋼の原料及び加工で生じる粉じんは、粒度が非常に細かくかつ引火点の低い研削油と混在しているなどの特定条件下では自然発火の可能性がある。また、発火しやすい特殊な条件下の粉じんが大気中に分散された場合、発火・爆発する可能性がある。

高速度工具鋼を構成するための金属成分単体（コバルト、クロム、マンガン、モリブデン）の安定性及び特定条件下で生じる危険な反応について以下の情報がある。

- 構成金属成分にコバルトが含まれる場合のコバルト単体の安定性及び特定条件下で生じる危険な反応について以下の情報がある。

反応性、化学的安定性：	<ul style="list-style-type: none"> 加熱及び水との接触には安定。 空気中で自然発火する。
危険有害反応可能性：	<ul style="list-style-type: none"> 強酸化剤と反応する。 酸素と激しく反応し、火災や爆発の危険をもたらす。 酸と激しく反応し、水素を発生する。
避けるべき条件：	<ul style="list-style-type: none"> 混触危険物質との接触。
混触危険物質：	<ul style="list-style-type: none"> 強酸化剤、酸。
危険有害な分解生成物：	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼により、酸化コバルトや酸化コバルトのヒュームが発生することがある。

- 構成金属成分にクロムが含まれる場合のクロム単体の安定性及び特定条件下で生じる危険な反応について以下の情報がある。

反応性、化学的安定性：	<ul style="list-style-type: none"> 通常の手扱い条件においては安定。
危険有害反応可能性：	<ul style="list-style-type: none"> 過酸化水素などの強酸化剤と激しく反応し、火災や爆発の危険をもたらす。 希塩酸や希硫酸と反応する。
避けるべき条件：	<ul style="list-style-type: none"> アルカリやアルカリ炭酸塩とは混触危険である。 粉末や顆粒状で空気と混合すると、粉じん爆発の可能性がある。
混触危険物質：	<ul style="list-style-type: none"> 強酸化剤、希塩酸、希硫酸、アルカリ、アルカリ炭酸塩。
危険有害な分解生成物：	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼の際は、刺激性もしくは有毒なヒュームやガスを放出することがある。

- 構成金属成分にマンガンが含まれる場合のマンガン単体の安定性及び特定条件下で生じる危険な反応について以下の情報がある。

反応性、化学的安定性：	<ul style="list-style-type: none"> 通常の手扱い条件では比較的安定。
危険有害反応可能性：	<ul style="list-style-type: none"> 加熱すると有毒なヒュームが発生する。 高温で、多くに非金属類（塩素、フッ素、酸素など）と激しく反応して、火災や爆発の危険をもたらす。 過酸化水素、五フッ化臭素、二酸化窒素、アルミニウム粉じんと激しく反応し、火災や爆発の危険をもたらす。 ホウ素、炭素、シリコン、りん、硫黄、酸化剤と反応する。
避けるべき条件：	<ul style="list-style-type: none"> 硝酸や硝酸アンモニウムと爆発的に反応する。 粉末の場合は、水又は水蒸気と反応して水素を発生する。 粉末又は顆粒状で空気と混合すると粉じん爆発の可能性がある。
混触危険物質：	<ul style="list-style-type: none"> 高温加熱、混触危険物質との混合・接触。
危険有害な分解生成物：	<ul style="list-style-type: none"> 強酸化剤、強酸、過酸化水素、五フッ化臭素、二酸化窒素、非金属類、アルミニウム粉じんなど。 加熱すると、刺激性、腐食性、毒性のガス、ヒュームが生成する。

- 構成金属成分にモリブデンが含まれる場合のモリブデン単体の安定性及び特定条件下で生じる危険な反応について以下の情報がある。

安定性：	<ul style="list-style-type: none"> • 通常の使用条件化で安定。
反応性：	<ul style="list-style-type: none"> • 化学的に不活性で耐酸化性が極めて強い。 • 粉末や顆粒状で空気と混合すると、粉塵爆発の可能性がある。 • 粉末の場合、熱、炎に爆されると炎を上げて急速に燃える。 • 特に粉末の状態では BrF_3、ClF_3、F_2、PbO_2 と激しく反応する。 • 強酸化剤と反応する可能性がある。 • 赤熱状態でリン、砒素、炭素、ケイ素、ホウ素と反応する。 • 赤熱状態で塩素、臭素、ヨウ素と反応する。
避けるべき条件：	<ul style="list-style-type: none"> • 材料：日光、熱、赤熱状態、強酸化剤、BrF_3、ClF_3、F_2、PbO_2
危険有害な分解生成物：	<ul style="list-style-type: none"> • データなし。

11. 有害性情報

急性毒性：	高速度工具鋼に関するデータなし
皮膚腐食性／刺激性：	高速度工具鋼に関するデータなし
眼に対する重篤な損傷性・眼刺激性：	高速度工具鋼に関するデータなし
呼吸器感作性又は皮膚感作性：	高速度工具鋼に関するデータなし
生殖細胞変異原性：	高速度工具鋼に関するデータなし
発がん性：	炭化タングステンと共存するコバルト粉末は IARC でグループ 2A：人に対する発がん性がおそらくある。(文献 1)
生殖毒性：	高速度工具鋼に関するデータなし
特定標的臓器／全身毒性 (単回ばく露)：	高速度工具鋼に関するデータなし
特定標的臓器／全身毒性 (反復ばく露)：	高速度工具鋼に関するデータなし
吸引力呼吸器有害性：	高速度工具鋼に関するデータなし
誤えん有害性：	高速度工具鋼に関するデータなし

12. 環境影響情報

- 生体毒性、残留性・分解性、生体蓄積性、土壌中の移動性、オゾン層への有害性
- 高速度工具鋼に関するデータはない。

13. 廃棄上の注意

安全で環境上望ましい廃棄又はリサイクルに関する情報

- 高速度工具鋼の主成分である炭化タングステン、コバルト等は希少金属であり、回収しリサイクルすることが望ましい。
- 廃棄においては、「廃棄物の処理および清掃に関する法律」等の産業廃棄物に関する法律、都道府県及び市町村の関連条例に従って処理すること。

14. 輸送上の注意

国際規則

国連番号： 非該当
 品名(国連輸送名)： 非該当
 国連分類： 非該当
 容器等級： 非該当
 海洋汚染物質： 非該当

※ 高速度工具鋼を構成するための金属成分単体（コバルト、マンガン）の粉末を輸送する際には、IMO (International Maritime Organization)、ICAO (International Civil Aviation Organization)、IATA (International Air Transport Association) が定めた関連規定に従い適切な処置が必要となる可能性がある。

国内規則

陸上規制情報： 消防法、道路法に従う
 海上規制情報： 船舶安全法、港則法に従う
 海洋汚染物質： 非該当
 航空規制情報： 航空法に従う

※ 高速度工具鋼を構成するための金属成分単体（コバルト、マンガン）の粉末を輸送する際には、船舶安全法や航空法などの関連規定に従い適切な処置が必要となる可能性がある。

輸送又は輸送手段に関する特別の安全対策

高速度工具鋼の原料及び加工で生じる粉じんの輸送に際しては、容器の破損、腐食、漏れのないように積み込み、荷崩れの防止を確実に行う。

15. 適用法令

該当法令の名称及びその法定に基づく規制に関する情報

- 化学物質排出把握管理促進法（PRTR 法）

マンガン	第一種指定化学物質 第 465 号
クロム	第一種指定化学物質 第 111 号
モリブデン	第一種指定化学物質 第 505 号
コバルト	第一種指定化学物質 第 156 号
- 労働安全衛生法、特定化学物質障害予防規則

マンガン	法第 57 条の 2、施行令第 18 条の 2、別表第 9：名称等を通知すべき有害物 No.550 特定化学物質障害予防規則第 2 条第 1 項第 2、5 号：特定化学物質第 2 類物質、管理第 2 類物質
クロム	法第 57 条の 2、施行令第 18 条の 2、別表第 9：名称等を通知すべき有害物 No.142
モリブデン	法第 57 条の 2、施行令第 18 条の 2、別表第 9：名称等を通知すべき有害物 No.603
タングステン	法第 57 条の 2、施行令第 18 条の 2、別表第 9：名称等を通知すべき有害物 No.337
コバルト	法第 57 条の 2、施行令第 18 条の 2、別表第 9：名称等を通知すべき有害物 No.172 特定化学物質障害予防規則第 2 条第 1 項第 2、5 号：特定化学物質第 2 類物質、管理第 2 類物質

16. その他の情報

その他の危険有害性情報

- コバルトを含む粉じんを大量に飲み込んだ場合、血液、心臓、甲状腺および脾臓障害の発生源となる可能性がある。(文献 2)
- コバルト又はクロムの反復又は長期の接触により皮膚、呼吸器官、心臓などに影響を与える可能性のあることが報告されている。(文献 3～6)
- モリブデンは皮膚や眼との接触で刺激を受け、吸入や飲み込んだ場合も有害な場合がある。(文献 7)
- 構成金属成分の発がん性については以下の知見がある。

金属コバルト	ACGIH	A3：動物に対して発がん性が確認された物質であるが、ヒトへの関連性は不明
	IARC	2B：ヒトに対して発がん性を示す可能性がある
	日本産業衛生学会	2B：人間に対しておそらく発がん性があると考えられる物質(証拠が比較的十分でない物質)
金属クロム	IARC	3：ヒトに対する発がん性について分類できない
*ACGIH：	American Conference of Governmental Industrial Hygienists Inc. (米国産業衛生専門家会議)	
*IARC：	International Agency for Research on Cancer (国際ガン研究機関)	

記載内容の取り扱い

本データシートに記載された内容は、現時点で入手できる資料、情報に基づいて作成したものであり、新しい知見により変更される場合があります。含有量、物理/化学的性質等の数値は保証値ではありません。また、注意事項は通常取り扱いを対象としたものであり、安全を保証するものではありません。

参考 URL

- 経済産業省：<http://www.meti.go.jp/>
- 環境省（特定化学物質排出管理促進法）：<http://www.env.go.jp/>
- 厚生労働省（労働安全衛生法）：<http://www.mhlw.go.jp/>
- 中央労働災害防止協会：<http://www.jaish.gr.jp/>
- IARC（国際ガン研究機関）：<http://monographs.iarc.fr/>
- ICSC カード：<http://www.nihs.go.jp/ICSC/>
- 製品評価技術基盤機構：<http://www.safe.nite.go.jp/ghs/list.html>

参考文献

- (1) IARC Monographs on the Evaluation of Carcinogenic Risks to Humans, vol.86 (2006).
- (2) Food & Drug Research Laboratories, study No.8005B (4.11.84).
- (3) T. Shirakawa et al., Chest. 95, 29 (1989).
- (4) International Chemical Safety Cards (cobalt, chromium, nickel).
- (5) 化学物質の危険・有害性便覧（中央労働災害防止協会編）
- (6) A. O. Bech et al., Brit. J. Ind., 19, 239 (1962).
- (7) 化学品安全管理データブック（化学工業日報社）

改正履歴

制定	2003年（平成14年）3月01日	
第1回改正	2006年（平成18年）9月15日	
第2回改正	2009年（平成21年）1月20日	GHS対応のため全面改訂
第3回改正	2009年（平成21年）6月12日	混触禁止物質の修正
第4回改正	2009年（平成21年）7月13日	消火剤を危険物の規制に関する政令・別表5に準拠させた 化学物質等の名称の変更
第5回改正	2009年（平成21年）10月9日	PRTR法改正に伴う号番号変更
第6回改正	2013年（平成25年）1月1日	MSDMをSDSに名称変更 労働安全衛生法施行令等一部改正により「コバルト及びその無機化合物」が特定化学物質第2類物質に指定されたことに伴う改訂
第7回改正	2024年（令和06年）8月01日	全面改訂
第8回改正	2026年（令和08年）3月2日	供給者の情報改訂

以上